

MAN'GO 12

Nacelle élévatrice thermique



Caractéristiques techniques

MAN'GO 12

| | | | | |
|--------------|--------------------------|---|---------------------|-----------------------|
| Capacités | | Hauteur de travail | mm | 11 910 |
| | | Hauteur de plateforme | mm | 9 910 |
| | | Déport de travail | mm | 6 690 |
| | | Surplomb | mm | 4 800 |
| | | Débattement pendulaire | ° | +66.5 / -70 |
| | | Capacité du panier | Kg | 230 |
| | | Rotation de la tourelle | ° | 350 |
| | | Rotation panier (droite/gauche) | ° | 125 |
| | | Nombre de personnes (intérieur/extérieur) | | 2 |
| | Poids et dimensions | 2.1 | Poids de la nacelle | Kg |
| 2.2 | | Dimension panier (L x l) | mm | 1 500 x 987 |
| 2.3 | | Largeur hors tout | mm | 1 800 |
| 2.4 | | Longueur hors tout | mm | 5 500 |
| 2.5 | | Longueur hors tout repliée | mm | 4 500 |
| 2.6 | | Hauteur hors tout | mm | 2 015 |
| 2.7 | | Hauteur hors tout repliée | mm | 2 495 |
| 2.8 | | Hauteur plancher (accès) | mm | 395 |
| 2.9 | | Longueur pendulaire | mm | 1 829 |
| 2.11 | | Rayon de giration intérieur | mm | 1 715 |
| 2.13 | | Rayon de giration extérieur | mm | 4 115 |
| 2.15 | | Garde au sol sous châssis avant | mm | 320 |
| 2.17 | | Empattement | mm | 2 000 |
| Performances | | Vitesse de translation | km/h | 5.2 |
| | | Vitesse de travail | km/h | 0.8 |
| | | Pente franchissable | % | 40 |
| | | Dévers admissible | ° / % | 4 / 7 |
| Pneumatiques | | Type de pneumatiques | | Pneus pleins alvéolés |
| | | Dimensions (hauteur x largeur) | mm | 720 x 240 |
| | | Roues motrices | | 4 |
| Moteur | | Roues directrices | | 2 (AV) |
| | | Moteur thermique | | Kubota D1105-E2B |
| Divers | | Puissance moteur thermique | kW/cv | 19.4 / 26.4 |
| | | Pression hydraulique disponible maximum | Bar | 400 |
| | | Capacité du réservoir hydraulique | L | 60 |
| | | Capacité du réservoir carburant | L | 53 |
| | | Niveau de vibration | m/s ² | < 2,5 |
| | | Niveau puissance acoustique Lwa | db | 100 |
| | | Poinçonnage sur sol dur | daN/cm ² | 14,98 |
| | Consommation carburant** | l/j | 4,28 | |

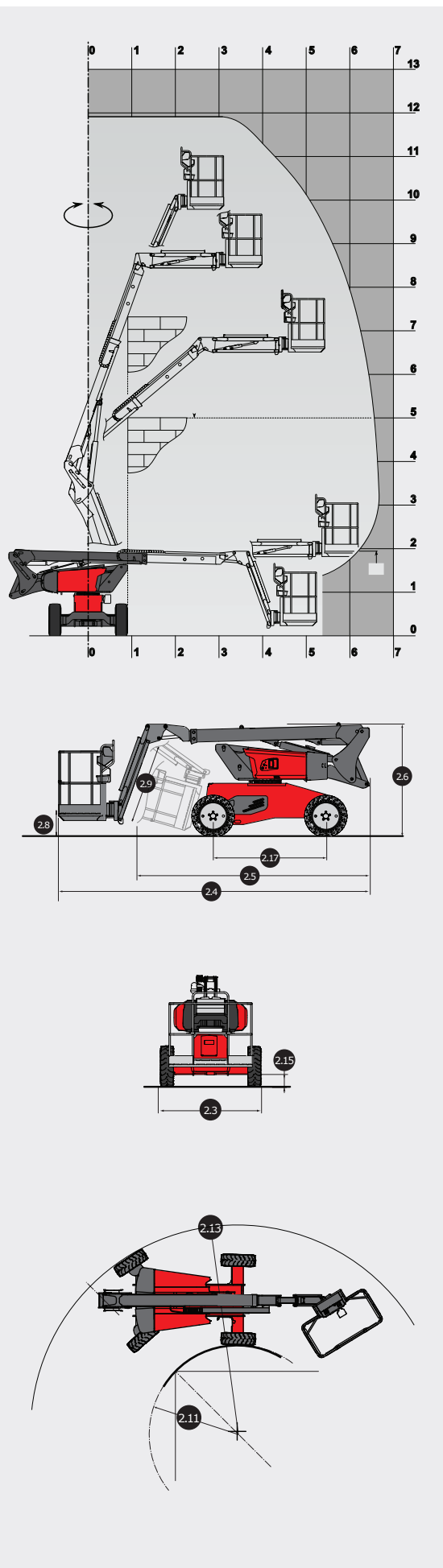
Équipements

standard

- _____ Pendulaire
- _____ Gestion par palier du régime moteur
- _____ Capots tourelle acier
- _____ Accès rapide aux composants
- _____ Système de levage simplifié
- _____ Commandes proportionnelles
- _____ Mouvements simultanés
- _____ Blocage différentiel
- _____ Avertisseur sonore dans le panier
- _____ Alarme sonore et témoin lumineux (dévers, surcharge, descente)
- _____ Pédale de présence
- _____ Pompe de secours
- _____ Anneaux d'élingage et d'arrimage
- _____ Aide au diagnostic intégré
- _____ Horamètre
- _____ Jauge à carburant avec témoin niveau bas
- _____ Gyrophare
- _____ Capot de protection pour pupitre de commandes
- _____ Boîte à outils dans panier
- _____ Blocage du différentiel

Options

- _____ SMS : Safe Man System
- _____ Phare de travail
- _____ Pneus non marquants
- _____ Coupe batterie
- _____ Protection écran de base
- _____ Serrures à clés sur capots tourelle
- _____ Serrure à clés sur réservoir carburant
- _____ Prédiposition air et eau
- _____ Génératrice embarquée
- _____ Épurateur catalytique
- _____ Anti-démarrage codé
- _____ Prise 230V avec disjoncteur différentiel
- _____ Bip sur translation
- _____ Bip sur tous mouvements
- _____ Harnais de sécurité
- _____ Rapport de vérification initiale avant mise en service
- _____ Huile biodégradable
- _____ Huile grand froid





Siège social :
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44158 Ancenis Cedex - France
Tel: 00 33 (0)2 40 09 10 11
Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

MANITOU BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 547 824 euros - 857 802 508 RCS Nantes